

Via Stilicone, 20 20154 Milano, Italia Tel. +39 02 341649 Tel./Fax +39 02 341205 e-mail: info@cndstudio.it

www.cndstudio.it

Programma di addestramento per l'esame Recommended Training for

con ultrasuoni di 2° livello passaggio diretto directly Level II Ultrasonic Testing

Secondo la Recommended Practice Nr. SNT-TC-1A

In conformità with Recommended Practice Nr. SNT-TC-1A

	0_	0	0	
--	----	---	---	--

INFORMAZIONI DI BASE SULLA TEORIA DEGLI ULTRASUONI

Ultrasonic Basic

1)- Introduzione

Introduction

- a Definizione degli ultrasuoni Definition of ultrasonics
- b Storia dell'esame ad ultrasuoni History of ultrasonic testing
- c Applicazioni dell'energia ultrasonora Applications of ultrasonic energy
- d Ripasso della matematica di base Basic math review
- e Responsabilità dei livelli di certificazione Responsibilities of levels of certification

2)- Principi fondamentali dell'acustica

Basic Principles of Acoustics

- a Natura delle onde sonore Nature of sound waves
- b Modi di generazione del suono
- Modes of sound-wave generation
- c Velocità, frequenza e lunghezza d'onda delle onde sonore Velocity, frequency, and wavelength of sound waves
- d Attenuazione delle onde sonore Attenuation of sound waves
- e Impedenza acustica Acoustic impedance
- f Riflessione Reflection
- g Rifrazione e conversione di modo Refraction and mode-conversion
- h Legge di Snell ed angoli critici Snell's law and critical angles
- i Effetti di Fresnel e Fraunhofer



Via Stilicone, 20 20154 Milano, Italia Tel. +39 02 341649 Tel./Fax +39 02 341205 e-mail: info@cndstudio.it www.cndstudio.it

Fresnel and Fraunhofer effects

3)- Attrezzatura

Equipment

- a Strumenti ad impulsi (scansione di tipo A, B e C e sistemi computerizzati *Basic pulse-echo instrumentation (A-, B-, C-scan and computerized Systems)*
 - (1) Elettronica base dei tempi, trasmettitore, ricevitore e vari tipi di schermi *Elettronics time base, pulser, receiver, and various monitor displays*
 - (2) Funzioni di controllo

Control functions

(3) Calibrazione

Calibration

(a) calibrazione base dello strumento

basic instrument calibration

(b) Blocchi di calibrazione (tipi ed utilizzo)

Calibration blocks (types and use)

b – Misuratori di spessore digitali

Digital thickness instrumentation

c – Trasduttori e relativa teoria

Transducer operation and theory

(1) Effetto piezoelettrico

Piezoelectric effect

(2) Tipi di cristalli

Types of crystals

(3)- Frequenza (relazione con lo spessore del cristallo)

Frequency (crystal-thickness relationships)

(4) Campo vicino e campo lontano

Near field and far field

(5) Apertura del fascio

Beam spread

(6) Costruzione, materiali e forme

Construction, materials, and shapes

(7) Tipi (diritta, angolata, doppia. Ecc.)

Types (straight, angle, dual, etc.)

(8) Caratteristiche dell'intensità del fascio

Beam-intensity characteristics

(9) Sensibilità, risoluzione e adattamento elettrico

Sensitivity, resolution, and damping

(10) Vibrazione meccanica nel pezzo

Mechanical vibration into part

d – Mezzi di accoppiamento

Couplants

(1) Scopo e principi

Purpose and principles

(2) Prodotti e loro efficienza

Materials and their efficiency

4)- Metodi d'esame fondamentali

Basic Testing Methods

a - A contatto

Contact



Via Stilicone, 20 20154 Milano, Italia Tel. +39 02 341649 Tel./Fax +39 02 341205 e-mail: info@cndstudio.it www.cndstudio.it

b – Ad immersione Immersion

TECNICHE ULTRASONORE

Ultrasonic Technique

1)- Metodi d'esame

Testing Methods

a – A contatto

Contact

- (1) Fascio diritto Straight-beam
- (2) Fascio angolato Angle-beam
- (3) Onde superficiali Surface-wave
- (4) Trasmissione ad impulsi Pulse-echo transmission
- (5) Trasduttore multiplo Multiple transducer
- (6) Superfici curve Curved surfaces

b – Ad immersione

Immersion

- (1) Trasduttore in acqua Transducer in water
- (2) Colonna d'acqua, ruote, ecc. Water column, wheels, etc.
- (3) Pezzo in esame immerso

Submerged test part

- (4) Percorso del fascio sonoro dal trasduttore al pezzo in esame Sound-beam path - transducer to part
- (5) Trasduttori focalizzati Focused transducers
- (6) Superfici curve

Curved surfaces

c – Confronto tra i metodi a contatto e ad immersione

Comparison of contact and immersion methods

2)- Calibrazione (Elettronica e Funzionale)

Calibration (Electronic and Functional)

a – Strumento

Equipment

- (1) Schermo (ampiezza, scansione, ecc.) Monitor displays (amplitude, sweep, etc.)
- (2) Registrazioni

Recorders

(3) Allarmi



Via Stilicone, 20 20154 Milano, Italia Tel. +39 02 341649 Tel./Fax +39 02 341205 e-mail: info@cndstudio.it www.cndstudio.it

Alarms

(4) Sistemi automatici e semiautomatici Automatic and semiautomatic systems

(5) Correzione elettronica distanza-ampiezza Electronic distance/amplitude correction

(6) Trasduttori Transducers

b – Calibrazione dell'elettronica dello strumento

Calibration of equipment electronics

(1) Grandezze variabili

Variable effects

(2) Precisione della trasmissione

Transmission accuracy

(3) Requisiti della calibrazione Calibration requirements

(4) Riflettori per la calibrazione Calibration reflectors

c – Taratura

Inspection calibration

(1) Confronto con i blocchi campione Comparision with reference blocks

(2) Variabili della tecnica ad impulsi

Pulso-echo variables

(3) Riferimenti per la pianificazione degli esami (fascio diritto, fascio angolato, ecc.) Reference for planned tests (straight-beam, angle-beam, etc.)

(4) Fattori di trasmissione

Transmission factors

(5) Trasduttore

Transducer

(6) Accoppiante

Couplants

(7) Materiali

Materials

3)- Esame con fascio diritto in relazione a specifiche procedure

Straight-Beam Examination to Specific Procedures

a – Scelta dei parametri

Selection of parameters

b – Campioni d'esame

Test standards

c – Valutazione dei risultati

Evaluation of results

d – Rapporto d'esame

Test reports

4) - Esame con fascio angolato in relazione a specifiche procedure

Angle-Beam Examination to Specific Procedures

a – Scelta dei parametri

Selection of parameters



Via Stilicone, 20 20154 Milano, Italia Tel. +39 02 341649 Tel./Fax +39 02 341205 e-mail: info@cndstudio.it www.cndstudio.it

b – Campioni d'esame

Test standards

c – Valutazione dei risultati

Evaluation of results

d – Rapporto d'esame

Test reports

VALUTAZIONE DEGLI ULTRASUONI

Ultrasonic Evaluation Course

1)- Valutazione delle forme dei prodotti che costituiscono il materiale base

Evaluation of Base-Material Product Forms

a – Lingotti

Ingots

(1) Richiamo alla fabbricazione

Process review

(2) Tipi, origine e orientamento tipico delle discontinuità *Types, origin, and typical orientation of discontinuities*

(3) Risposta delle discontinuità agli ultrasuoni

Response of discontinuities to ultrasound

(4) Norme e codici applicabili Applicable codes/standards

b – Lamiere e nastri

Plate and sheet

(1) Processo di laminazione *Rolling process*

(2) Tipi, origine e orientamento tipico delle discontinuità *Types, origin, and typical orientation of discontinuities*

(3) Risposta delle discontinuità agli ultrasuoni Response of discontinuities to ultrasound

(4) Norme e codici applicabili

Applicable codes/standards

c – Barre e tondi

Bar and rod

(1) Processi di formatura

Forming process

(2) Tipi, origine e orientamento tipico delle discontinuità *Types, origin, and typical orientation of discontinuities*

(3) Risposta delle discontinuità agli ultrasuoni Response of discontinuities to ultrasound

(4) Norme e codici applicabili

Applicable codes/standards

d – Tubi e prodotti tubolari

Pipe and tubular products

(1) Processi di fabbricazione

Manufacturing process

(2) Tipi, origine e orientamento tipico delle discontinuità *Types, origin, and typical orientation of discontinuities*

(3) Risposta delle discontinuità agli ultrasuoni



Via Stilicone, 20 20154 Milano, Italia Tel. +39 02 341649 Tel./Fax +39 02 341205 e-mail: info@cndstudio.it www.cndstudio.it

Response of discontinuities to ultrasound

(4) Norme e codici applicabili *Applicable codes/standards*

e – Forgiati

Forgings

(1) Richiamo al procedimento di fabbricazione *Process review*

(2) Tipi, origine e orientamento tipico delle discontinuità *Types, origin, and typical orientation of discontinuities*

(3) Risposta delle discontinuità agli ultrasuoni Response of discontinuities to ultrasound

(4) Norme e codici applicabili *Applicable codes/standards*

f – Getti

Castings

(1) Richiamo al procedimento di fabbricazione *Process review*

(2) Tipi, origine e orientamento tipico delle discontinuità *Types, origin, and typical orientation of discontinuities*

(3) Risposta delle discontinuità agli ultrasuoni Response of discontinuities to ultrasound

(4) Norme e codici applicabili Applicable codes/standards

g – Strutture in materiale composito

Composite structures

(1) Richiamo al procedimento di fabbricazione *Process review*

(2) Tipi, origine e orientamento tipico delle discontinuità *Types, origin, and typical orientation of discontinuities*

(3) Risposta delle discontinuità agli ultrasuoni Response of discontinuities to ultrasound

(4) Norme e codici applicabili

Applicable codes/standards

h – Altre tipi di prodotti a cui gli ultrasuoni sono applicabili – gomma, vetro, ecc. Other product forms as applicable - rubber, glass, etc.

2)- Valutazione delle Saldature

Evaluation of Weldments

a – Procedimenti di saldatura *Welding processes*

b – Geometrie di saldatura

Weld geometries

c – Discontinuità di saldatura

Welding discontinuities

d - Origine ed orientamento tipico delle discontinuità

Origin and typical orientation of discontinuities

e – Risposta delle discontinuità agli ultrasuoni

Response of discontinuities to ultrasound

f – Norme e codici applicabili

Applicable codes/standards



Via Stilicone, 20 20154 Milano, Italia Tel. +39 02 341649 Tel./Fax +39 02 341205 e-mail: info@cndstudio.it

www.cndstudio.it

3)- Valutazione di strutture a strati

Evaluation of Bonded Structures

a – Procedimenti di fabbricazione *Manufacturing processes*

b – Tipi di discontinuità Types of discontinuities

c – Origine ed orientamento tipico delle discontinuità Origin and typical orientation of discontinuities

d – Risposta delle discontinuità agli ultrasuoni Response of discontinuities to ultrasound

e – Norme e codici applicabili Applicable codes/standards

4)- Rilevamento delle discontinuità

Discontinuity Detection

a - Sensibilità alle riflessioni

Sensitivity to reflections

(1) Dimensione, tipo e posizione delle discontinuità *Size, type, and location of discontinuities*

(2) Tecniche usate per il rilevamento Techniques used in detection

(3) Caratteristiche dell'onda Wave characteristics

(4) Materiale e velocità Material and velocity

(5) Discontinuità

Discontinuity

b – Risoluzione

Resolution

(1) Confronto con campioni di riferimento *Standard reference comparisons*

(2) Storia del particolare

History of part

(3) Probabilità di rilevare un certo tipo di discontinuità Probability of type of discontinuity

(4) Gradi di discriminazione dell'operatore Degrees of operator discrimination

(5) Effetti della frequenza ultrasonora Effects of ultrasonic frequency

(6) Effetti dell'adattamento elettrico Damping effects

c – Determinazione della dimensione di una discontinuità

Determination of discontinuity size

(1) Varie visualizzazioni sullo schermo e indicazioni dello strumento *Various monitor displays and meter indications*

(2) Movimento del trasduttore nei confronti dello schermo *Transducer rnovement vs. display*

(3) Tecniche di controllo bidimensionali Two-dimensional testing techniques

(4) Oscillogrammi del segnale Signal patterns



Via Stilicone, 20 20154 Milano, Italia Tel. +39 02 341649 Tel./Fax +39 02 341205 e-mail: info@cndstudio.it

www.cndstudio.it

d – Ubicazione della discontinuità

Location of discontinuity

- (1) Vari tipi di rappresentazioni a schermo *Various monitor displays*
- (2) Ampiezza e tempo lineare *Amplitude and linear time*
- (3) Tecnica di ricerca Search teehnique

5)- Valutazione

Evaluation

a - Procedure di riferimento

Comparison procedures

- (1) Campioni e riferimenti Standards and references
- (2) Relazione tra ampiezza, area e distanza *Amplitude, area, and distance relationship*
- (3) Applicazione dei risultati di altri metodi non distruttivi Application of results of other NDT methods
- b Valutazione dell'oggetto

Object appraisal

- (1) Storia del particolare *History of part*
- (2) Previsto uso del pezzo *Intended use of part*
- (3) Interpretazione sulla base di una norma esistente ed applicabile *Existing and applicable code interpretation*
- (4) Tipo di discontinuità e posizione *Type of discontinuity and location*